Ósmosis Bonna
MANUAL DE INSTRUCCIONES

Bonna RO
USER'S MANUAL

Osmose Bonna
MANUAL DE OPERAÇÃO

Osmose Bonna
NOTICE DE UTILISATION

ÍNDICE DEL MANUAL DE USUARIO

Presentación e Introducción | Características del equipo..... 02

Desembalaje y componentes..... 03

Consejos previos a la instalación | Funcionamiento del sistema de led's (opcional)..... 04

Instalación del equipo..... 05

Puesta en marcha..... 06

Posibles averías..... 07 - 08

Mantenimiento del equipo..... 09

Garantía..... 10

Control y seguimiento del equipo..... 11 - 12

ESPAÑOL

Para más información sobre el equipo,
visite nuestra web de Osmofilter siguiendo éste código QR

*Es necesario un lector de códigos QR en el movil.

PRESENTACIÓN E INTRODUCCIÓN

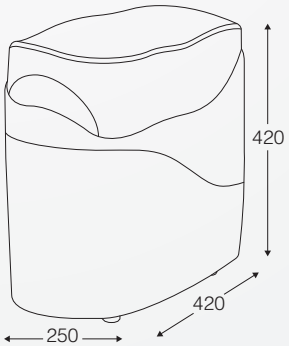
Le damos la bienvenida. Gracias por confiar en nuestro producto Bonna. Cumpliendo con la avanzada tecnología ósmosis inversa, el modelo Bonna es un diseño compacto pensado para una larga duración en todas las familias. Éste sistema se sitúa oculto bajo el fregadero.

No son necesarios productos químicos o electricidad para producir agua de calidad. El equipo Bonna es capaz de eliminar sobre un 95% del total de sólidos disueltos, +99% de todos los restos orgánicos, +99% de todas las bacterias y reduce hasta un 99% el Cloro, mejorando el sabor y la calidad del agua. Éste equipo además elimina materiales dañinos como el plomo, cobre, bario, cromo, mercurio, sodio, radmio, fluoruro, nitrito o selenio, que pueden estar presentes en su agua, proporcionando agua saludable y pura.

IMPORTANTE: CONSERVE ESTE MANUAL.

CARACTERÍSTICAS BONNA

- Producción del equipo: 50 GPD - 110 litros aproximadamente.
- Presión mínima de trabajo: 3 Kg/cm2.
- Voltaje de entrada y salida: 220V. / 50 Hz.
- Conexión de entrada y salida: 1/4” - 1/4”.
- Prefiltro de sedimentos de 5µ.
- Prefiltro de carbón activo: GAC + GAC.
- Post-carbón: GAC.
- Depósito acumulador de 5,5 litros.
- Grifo con válvula de cerámica.
- Rechazo de sales del 97%.
- Bomba de presión (opcional).
- Dimensiones del equipo: 420 x 250 x 420 mm.



DESEMBALAJE Y COMPONENTES

Extraer el equipo de la caja, sacar todos los componentes y tirar las bolsas de plástico para que queden fuera del alcance de los niños.

Depositar en un contenedor adecuado todos los materiales de embalaje. Son reciclables 100%.

El equipo ha sido realizado con material reciclable. Cuando el equipo se desgüace será necesario cortar el cable de alimentación eléctrica (si posee).

Nunca se abandonará en el medio ambiente, sino que se entregará en un punto específico para la recuperación de materiales, según la norma local vigente.

COMPONENTES QUE FORMAN EL EQUIPO

Válvula de distribución
(ref. RO2008)

Conector de suministro
(ref. RO2007)

Collarín de desagüe
(ref. RO2036)

Válvula del depósito
(ref. RO2003)

Tubos de colores de ¼" para
la conexión del sistema (ref. RO2001)

Grifo estándar
(ref. RO5002)

CONSEJOS PREVIOS A LA INSTALACIÓN

- No conectar el equipo con agua caliente mayor de 45 ºC.

- La presión tiene que estar entre 3 Kg/cm^2 y 5 Kg/cm^2.

- La salinidad máxima que puede tratar es de 2.000 ppm.

- La temperatura ambiente del lugar donde esté ubicado el equipo debe estar entre 4 ºC y 45 ºC.

- Antes de utilizar el equipo, se recomienda hacer dos vaciados completos del sistema y una desinfección del mismo.

- Si el equipo va a estar inactivo durante un largo periodo de tiempo, se aconseja cerrar la entrada de agua y vaciar el equipo. Cuando lo vuelva a utilizar, debe abrir la entrada del agua y proceder a dos vaciados completos del sistema.

- Si desea utilizar el agua osmotizada en otro grifo, nevera, etc; se obliga a utilizar un tubo de plástico (ref. RO2001), ya que con un tubo metálico el agua produciría mal sabor.

FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA DE LED's (opcional)

ON / OFF: Si el color que aparece es verde, indica que el equipo está conectado y encendido. Si no se muestra ninguna luz, el equipo está desconectado.

Mantenimiento: Los siguientes colores indican qué componente hay que cambiar:
- Prefiltros.
- Membrana.
- Post-filtro.

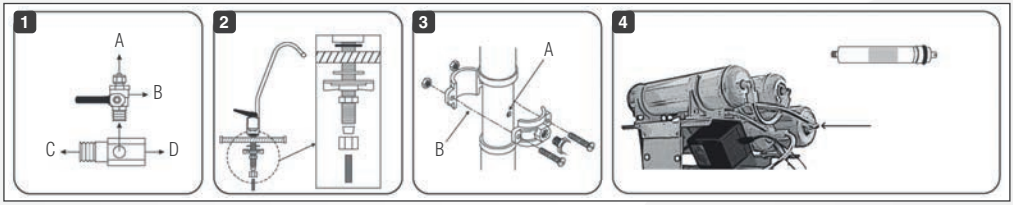
Calidad: Señala el nivel de TDS del agua:
- Inferior a 300 ppm.
- Superior a 300 ppm.

Estado:
- Luz verde (estática): Indica que la bomba está trabajando para producir agua purificada.
  Luz verde (parpadeante): Indica que se está haciendo el autoflushing.
- Luz amarilla: Indica que hay algún tipo de problema de baja presión.
- Luz roja: Indica que hay alguna fuga de agua en el equipo.

INSTALACIÓN DEL EQUIPO

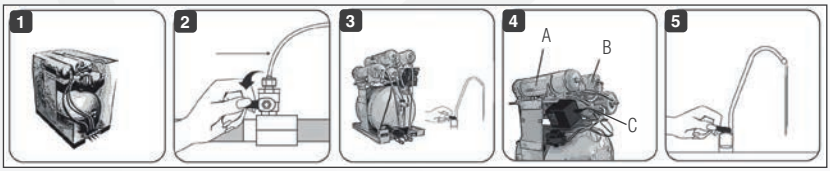
Se recomienda que la instalación del equipo la realice el servicio técnico autorizado. Normalmente, el equipo de ósmosis inversa irá instalado debajo del fregadero de la cocina.

Para instalar el equipo, siga el siguiente procedimiento:



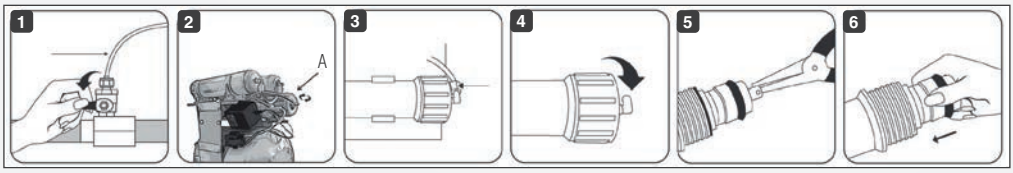
1. Entrada de agua:
   a. Al sistema de OI.
   b. Válvula de distribución.
   c. A la entrada de agua.
   d. Al grifo.
2. Instalar el grifo:
3. Instalar abrazadera:
   a. Perforar la tubería de drenaje.
   b. Montar abrazaderas del desagüe alineando los agüjeros.
4. Instalar membrana:
   1. Quitar la tapa de la membrana.
   2. Insertar la membrana.

CAMBIO DE FILTROS



1. Abrir la carcasa del equipo.
2. Cerrar la llave de entrada de agua al sistema OI.
3. Vaciar todo el depósito de agua.
4. Retirar los filtros y reemplazar por los nuevos:
   A. Filtro de sedimentos.
   B. Filtro de carbón granulado.
   C. Filtro de carbón granulado.
5. Una vez reemplazados los filtros, llenar un depósito y vaciar para purificar los filtros.

CAMBIO DE LA MEMBRANA



1. Cerrar la llave de entrada de agua al sistema OI.
2. Cerrar el depósito de agua.
3. Desenroscar la tuerca.
4. Quitar la tapa del portamembrana.
5. Quitar la membrana con unas pinzas.
6. Instalar la membrana cuidadosamente empujando hasta el final del enchufe del portamembranas hasta que esté completamente dentro.

PUESTA EN MARCHA DEL EQUIPO

Una vez instalado el equipo, se procederá a la puesta en marcha del mismo. Para ello, hay que seguir los siguientes pasos:

1. En el caso del equipo Bonna con bomba, hay que desenchufar el equipo del suministro eléctrico. Abrir la llave de entrada y el grifo de la encimera y dejar abierto hasta que el agua deje de salir de color negro (con polvo de carbón activo granular), mientras el grifo del depósito se mantiene cerrado (entre 1 y 3 minutos).

2. Cerrar la entrada y esperar a que el sistema se vacie por el grifo. Con esto se habrá procedido a la limpieza de los contenedores de carbón activo (en la mayoría de los casos, su distribuidor oficial habrá realizado este paso en sus talleres, con lo que la limpieza de filtros resultará más rápida).

3. Proceder a abrir el portamembranas y colocar la membrana procurando no pellizcar las juntas tóricas.

4. Con la entrada al depósito de acumulación cerrada, abrir de nuevo la entrada del suministro de agua de red. Esperar 15 minutos y comprobar que no se producen pérdidas en ninguna conexión. Si así fuera, se procederá a su sellado con teflón por apretado manual (nunca con llaves metálicas).

5. Abrir la llave del depósito.

6. Colocar el equipo debajo del fregadero.

7. Dejar correr el agua durante unos minutos y comprobar su calidad con un medidor TDS.

8. Se debe proceder a dos vaciados completos del sistema por el grifo para eliminar cualquier residuo de fabricación.

9. Utilice un medidor de presión si desea comprobar la presión existente dentro del depósito de agua. Ésta se hallará entre un valor de 0.300 Kg/cm^2 y 0.500 Kg/cm^2 (el depósito deberá estar completamente vacio de agua). Es muy importante efectuar esta comprobación una vez al año cuando se inicie el mantenimiento general de su equipo.

10. Comprobar que, manteniendo cerrada la válvula del depósito de acumulación, empieza a salir agua por el grifo en poca cantidad. Del tubo de rechazo también saldrá agua. Al cerrar el grifo, compruebe que después de unos minutos también ha dejado de salir agua por el tubo de rechazo. Ésta operación se realizará para comprobar que la válvula de corte (y en el caso del equipo Bonna con bomba, el presostato de alta), funcionan perfectamente.

POSIBLES AVERÍAS DEL EQUIPO

PROBLEMA	ORIGEN	SOLUCIÓN
Fugas de agua	Racores de conexión (parte rosca)	Falta teflón.
	Racores de conexión (parte tubo)	Bicono mal instalado.
		Racor poco roscado.
		Tubo mal cortado o pellizcado.
	Grifo dispensador	Regular la altura del tirador.
		En caso de desgaste del cierre, sustituir el grifo.
POCA PRODUCCIÓN Al abrir el grifo cesa de inmediato el suministro, quedando un ligero goteo contínuo	El acumulador está completamente lleno	Falta de aire en el acumulador. Reponer entre 0.3 y 0.5 Kg.
		La llave del depósito está cerrada.
		Membrana acumuladora picada, sale agua por la válvula de entrada de aire. Cambiar el acumulador.
	El acumulador está vacío	Debe esperar entre 3 y 5 horas para disponer del acumulador lleno.
		La válvula de entrada del acumulador está cerrada.
		Excesivo aire en el acumulador. Revisar la presión entre 0.3 Kg. y 0.5 Kg.
POCA PRODUCCIÓN El equipo está continuamente rechazando agua en el desagüe	El acumulador no se llena	Filtros sucios. Cambiar.
		La presión de entrada es inferior a 3 Kg/cm^2. Instalar bomba.
		Membrana en mal estado. Cambiar.
		Válvula de flushing abierta.
		El codo antirretorno colocado en el contenedor de la membrana no actúa. Cambiar.
	El acumulador está bastante lleno	La válvula SHUT-OFF está sucia, tiene la membrana rota o no funciona. Cambiar.
		Presión insuficiente, la válvula SHUT-OFF no corta. Instalar una bomba de presión.
		Posible fuga de agua.
EL EQUIPO NO PRODUCE	El acumulador está vacío	Filtros obstruidos.
		Llave de entrada al equipo obstruida, rota o cerrada.
		Membrana atorada.
CAMBIO DE SABOR EN EL AGUA		Cambio de mineralización en el agua debido a la saturación u obstrucción de filtros o membrana (cambio de éstos).
		Flow/Restrictor o desagüe obstruido. Comprobar.
		Válvula SHUT-OFF está en mal estado. Mezcla el agua de red con el agua ósmotizada. Cambiar la válvula SHUT-OFF.
		Portamembranas en mal estado. Cambiar.
MAL ASPECTO DEL AGUA	El agua posee un aspecto lechoso en la superficie tras ser servido por el grifo	Bolsas de aire acumuladas en la red general o en el equipo de ósmosis.

POSIBLES AVERÍAS DEL EQUIPO

PROBLEMA	ORIGEN	SOLUCIÓN
EQUIPO CON BOMBA	La bomba no para	Presostato de alta desajustado (revisar tornillo con llave Allen nº 2).
		Presostato de alta averiado.
		Flushing abierto.
		Posible fuga.
		El depósito acumulador no está suficientemente lleno (esperar entre 2 y 4 horas)
	La bomba no arranca	La llave de entrada al equipo está cerrada, rota u obstruida.
		El presostato de baja está averiado.
		El presostato de alta desajustado.
		El transformador está averiado.
		Los filtros de prefiltración están atorados.
	La máquina no produce agua	La bomba no arranca.

MANTENIMIENTO DEL EQUIPO

Es importante que el mantenimiento de su equipo lo realice el servicio oficial, que utilizará recambios originales y le ofrecerá un contrato de mantenimiento y una garantía de servicio. Cualquier manipulación del equipo o utilización de un recambio no original por parte de una empresa o persona ajena a nuestros distribuidores invalidaría la garantía de su equipo así como la de su distribución oficial.

Algunos componentes, como el prefiltro de sedimentos, los filtros de carbón activo granulado, la membrana de ósmosis inversa y el postfiltro de carbón granulado son consumibles y tienen una duración limitada.

La duración dependerá de la calidad del agua local y de aspectos puntuales como la entrada de barro, la turbidez extrema, las cloraciones altas, el exceso de hierro, etc.

DESINFECCIÓN: Se recomienda realizar una desinfección del sistema, cada vez que se realice el mantenimiento anual o semestral, así como cada vez que se manipule el equipo y también después de un largo periodo de tiempo sin funcionar.

RECAMBIOS ORIGINALES RECOMENDADOS POR SU DISTRIBUIDOR OFICIAL:

Cartucho en línea de Sedimentos..... Ref. FCS101
Cartucho en línea de Carbón activo granulado..... Ref. FCC101
Cartucho en línea post-carbón..... Ref. FP1001

Membrana de 50 GPD..... Ref. RO4015
Membrana de 75 GPD..... Ref. RO4016
Depósito presurizado de 2,2 galones..... Ref. DO1002

GARANTÍA

ESPAÑOL

Nombre y Dirección del Cliente:

Sr. / Sra.: .....
Domicilio: .....
C.P. y Población: .....
Teléfono de contacto: ..... E-mail de contacto: .....
Fecha de venta del equipo:.....

Datos del vendedor:

Razón social: .....
Dirección: .....
C.P. y Población: .....
Teléfono: ..... FAX: ..... E-mail: .....

La duración de la garantía es de DOS AÑOS a partir de la fecha de compra, siendo válida en España y en los paises pertenecientes a la CEE. La garantía cubre todo defecto de fabricación y asume "las responsabilidades del vendedor y derechos del consumidor", según viene reflejado en el artículo 4 de la Ley 23/2003, del 10 de Julio, de Garantías en la Venta de Bienes de Consumo, y además no afecta a los derechos de que dispone el consumidor conforme a las previsiones de esta ley.
La empresa se compromete a garantizar las piezas cuya fabricación sea defectuosa, siempre y cuando no sean remitidas para su examen en nuestras instalaciones por cuenta del cliente.
Para hacer valer la garantía, es necesario que la pieza defectuosa venga acompañada del presente bono de garantía, debidamente cumplido y sellado por el vendedor. La garantía siempre se dará en nuestros almacenes.
En todos los casos nuestra responsabilidad es exclusivamente la de reemplazar o reparar los materiales defectuosos no atendiendo a indemnizaciones ni otros gastos.
No se admitirán devoluciones ni reclamaciones de material transcurridos los 15 días de su recepción.
En caso de acuerdo dentro de este plazo, el material deberá sernos remitido perfectamente embalado y DIRIGIDO A PORTES PAGADOS A NUESTROS ALMACENES.

LA GARANTÍA NO ES EXTENSIVA PARA:
1. La sustitución, reparación de piezas u órganos ocasionados por el desgaste, debido al uso normal del equipo, como resinas, polifosfatos, cartuchos de sedimentos, etc... según viene indicado en el manual de instrucciones del equipo.
2. Los desperfectos provocados por el mal empleo del aparato y los ocasionados por el transporte.
3. Manipulación, modificaciones o reparaciones realizadas por terceros.
4. Las averías o el mal funcionamiento que sean consecuencia de una mala instalación, ajena al servicio técnico, o si no se han seguido correctamente las instrucciones de montaje.
5. Uso inadecuado del equipo o que las condiciones de trabajo no son las indicadas por el fabricante.
6. La utilización de recambios no originales de la empresa.

DECLARACIÓN "CE" DE CONFORMIDAD

Declaramos bajo nuestra única responsabilidad que el sistema purificador de agua para la filtración del agua de consumo humano se adapta a las normas o documentos normativos "EN-12100-1, EN-12100-2, EN-55014-1:2000/A1:2001, EN61000-3-2:2000/A1:2001, EN61000-3-3:1995/A1:2001, EN1558-2-6" , y es conforme a los requisitos esenciales de las directivas: 98/37/CE, 73/23/CEE, 89/336/CEE.

Sello del vendedor autorizado

CONTROL Y SEGUIMIENTO DEL EQUIPO

OBJETIVO DEL AVISO	FECHA	DATOS DEL TÉCNICO
☐ Instalación ☐ Mantenimiento ☐ Garantía ☐ Revisión ☐ Reparación		Nombre:..... Firma o sello:
☐ Instalación ☐ Mantenimiento ☐ Garantía ☐ Revisión ☐ Reparación		Nombre:..... Firma o sello:
☐ Instalación ☐ Mantenimiento ☐ Garantía ☐ Revisión ☐ Reparación		Nombre:..... Firma o sello:
☐ Instalación ☐ Mantenimiento ☐ Garantía ☐ Revisión ☐ Reparación		Nombre:..... Firma o sello:
☐ Instalación ☐ Mantenimiento ☐ Garantía ☐ Revisión ☐ Reparación		Nombre:..... Firma o sello:

OBSERVACIONES:.....
.....
.....
.....

CONTROL Y SEGUIMIENTO DEL EQUIPO

OBJETIVO DEL AVISO	FECHA	DATOS DEL TÉCNICO
☐ Instalación ☐ Mantenimiento ☐ Garantía ☐ Revisión ☐ Reparación		Nombre:..... Firma o sello:
☐ Instalación ☐ Mantenimiento ☐ Garantía ☐ Revisión ☐ Reparación		Nombre:..... Firma o sello:
☐ Instalación ☐ Mantenimiento ☐ Garantía ☐ Revisión ☐ Reparación		Nombre:..... Firma o sello:
☐ Instalación ☐ Mantenimiento ☐ Garantía ☐ Revisión ☐ Reparación		Nombre:..... Firma o sello:
☐ Instalación ☐ Mantenimiento ☐ Garantía ☐ Revisión ☐ Reparación		Nombre:..... Firma o sello:

OBSERVACIONES:.....
.....
.....
.....

osmofilter

Tratamiento Integral del Agua

nextfilt

water treatment products